


## 65 – Vacuum oplat- of stapelinstallatie

Beschrijving oplossing	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Door vacuümtechniek automatisch stapelen en/of oplatten van platen, balken en planken na machinale bewerking (zie foto)</li><li>▪ Het systeem is in principe aan een houtbewerkingsmachine met mechanische in- en uitvoer te koppelen.</li><li>▪ Fysieke belasting van werknemers wordt tot een minimum beperkt.</li><li>▪ Manueel stapelen kan achterwege blijven bij koppeling aan deze oplatter en stapelaar</li><li>▪ Besparing van personeelsinzet met tenminste een werknemer waardoor de investering zich in ca. 2-3 jaar terugverdient.</li><li>▪ Productie snelheid kan worden opgevoerd</li><li>▪ Bediening via centraal paneel.</li><li>▪ Voor elke houtbewerkingsmachine met mechanische uitvoer geldt dat deze toepassing voor een juiste werking alleen op basis van maatwerk kan worden ingezet in combinatie met het afvoersysteem</li></ul>
Soort oplossing	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Technisch en logistiek</li></ul>
Mate risico reductie	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Verminderen tot eliminatie van knelpunt fysieke belasting</li></ul>
Oplossing voor	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Tillen</li><li>▪ Dragen</li><li>▪ Energetisch belastende arbeid</li><li>▪ Werkhouding</li></ul> 

<b>Beoogde effecten</b>	
Arbo / ergonomie effect	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Minder energetisch belastende arbeid.</li> <li>▪ Verminderen cq elimineren van tillen bij de uitvoer</li> <li>▪ Vermindering van verticale en horizontale verplaatsingen.</li> <li>▪ Betere werkhoudingen.</li> </ul>
Efficiency effect	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sneller werken.</li> <li>▪ Hogere productie mogelijkheden</li> </ul>
Baten	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Besparing van loonkosten</li> </ul>
<b>Kenmerken</b>	
Specificaties	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Verschillende maatvoeringen voor verschillende toepassingen.</li> <li>▪ Maatwerk voor iedere toepassing</li> </ul>
Veiligheid	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Goede afschermingsmogelijkheden</li> <li>▪ Koppeling aan noodstopinrichting</li> </ul>
Ergonomie	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Voldoet aan machinerichtlijn</li> </ul>
<b>Randvoorwaarden</b>	
Technisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Periodieke beoordeling /keuring arbeidsmiddel.</li> <li>▪ Periodiek onderhoud.</li> </ul>
Omgevingsaspecten	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Voldoende ruimte om het systeem voor onderhoud</li> <li>▪ Voldoende ruimte voor aan- en afvoer van respectievelijk te bewerken product en bewerkt product.</li> <li>▪ Voldoende ruimte voor intern transport.</li> </ul>
<b>Implementatie</b>	
Invoeringstermijn	6 maanden
Aanschafkosten	85.000,- euro (incl.en ontwikkelingskosten maatwerk)
Bijkomende kosten	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Periodieke beoordeling/keuring.</li> <li>▪ Periodiek onderhoud.</li> </ul>
Fabrikant / leverancier	<p>Kallfass Maschinenbau GmbH &amp; Co  Röter Strasse 44  D-72270 Klosterreichenbach  Duitsland  <a href="mailto:kma@ghknol.nl">kma@ghknol.nl</a>  0049 744284460</p>