

56 – Oplatter van platen, planken en balken

Beschrijving oplossing	<ul style="list-style-type: none">▪ In hoogte instelbaar geautomatiseerde oplatter na machinale bewerking (zie foto)▪ Het systeem is in principe aan elke houtbewerkingsmachine met mechanische in- en uitvoer te koppelen.▪ Systeem kan gekoppeld worden aan de invoer van bv. een drooginrichting of opgeslagen worden in het magazijn▪ Fysieke belasting van werknemers wordt tot een minimum beperkt.▪ Manueel stapelen kan achterwege blijven bij koppeling aan deze oplatter en stapelaar▪ Besparing van personeelsinzet met tenminste een werknemer waardoor de investering zich in ca. 2-3 jaar terugverdient.▪ Productie snelheid kan worden opgevoerd▪ Bediening via centraal paneel.▪ Voor elke houtbewerkingsmachine met mechanische uitvoer geldt dat deze toepassing voor een juiste werking alleen op basis van maatwerk kan worden ingezet in combinatie met het afvoersysteem
------------------------	--

Soort oplossing	<ul style="list-style-type: none">▪ Technisch en logistiek
Mate risico reductie	<ul style="list-style-type: none">▪ Verminderen tot eliminatie van knelpunt fysieke belasting

Oplossing voor	<ul style="list-style-type: none">▪ Tillen▪ Dragen▪ Energetisch belastende arbeid▪ Werkhouding
----------------	---



Beoogde effecten	
Arbo / ergonomie effect	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Minder energetisch belastende arbeid. ▪ Verminderen cq elimineren van tillen bij de uitvoer ▪ Vermindering van verticale en horizontale verplaatsingen. ▪ Betere werkhoudingen.
Efficiency effect	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sneller werken. ▪ Hogere productie mogelijkheden
Baten	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Besparing van loonkosten
Kenmerken	
Specificaties	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verschillende maatvoeringen voor verschillende toepassingen. ▪ Maatwerk voor iedere toepassing
Veiligheid	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Goede afschermingsmogelijkheden ▪ Koppeling aan noodstopinrichting
Ergonomie	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Voldoet aan machinerichtlijn
Randvoorwaarden	
Technisch	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Periodieke beoordeling /keuring arbeidsmiddel. ▪ Periodiek onderhoud.
Omgevingsaspecten	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Voldoende ruimte om het systeem voor onderhoud ▪ Voldoende ruimte voor aan- en afvoer van respectievelijk te bewerken product en bewerkt product. ▪ Voldoende ruimte voor intern transport.
Implementatie	
Invoeringstermijn	3-6 maanden
Aanschafkosten	85.000,- euro (incl.en ontwikkelingskosten maatwerk)
Bijkomende kosten	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Periodieke beoordeling/keuring. ▪ Periodiek onderhoud.
Fabrikant / leverancier	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Weidner Machinebouw BV Havezatheweg 4 8061 PL Hasselt (ov) www.weidner.nl 0529-426310 • Kallfass Maschinenbau GmbH & Co Röter Strasse 44 D-72270 Klosterreichenbach Duitsland kma.ghknol.nl 0049 744284460